

PROGRAMMA

SPAZIO DIBATTITI

FESTA PARTITO DEMOCRATICO BARCO 23 GIUGNO- 12 LUGLIO 1010

MERCOLEDÌ 23 GIUGNO

Brindisi di inaugurazione ore 19,30

Parteciperanno:

PAOLA BOLDRINI - *Presidente Circoscrizione Nord, Nord-Ovest*, **PAOLO CALVANO** *Segretario Provinciale PD*, **SIMONE MERLI** *Segretario Comunale PD Capogruppo in Consiglio Comunale*, **ROBERTO MONTANARI** *Consigliere Regionale*, **GIUSEPPE RONDINELLI** *Segretario del Circolo di BARCO*, **MARCELLA ZAPPATERA** *Presidente della Provincia*

VENERDÌ 25 GIUGNO:

Ore 21,00: Il Direttore de la Nuova Ferrara Paolo Boldrini intervista il Sindaco **TIZIANO TAGLIANI**

SABATO 26 GIUGNO:

Dalle 9,30 alle 13,00: Congresso Unione Comunale PD Ferrara
Ore 13,00: Pranzo alla Festa (per gli ospiti da Bologna - e per chi lo desidera dei partecipanti al Congresso)

Prenotazioni per il pranzo: Vincenzo FRANCESCONI Cell: 3493682421

Ore 21,00: (+ SPORT = + SALUTE + VALORI + REGOLE CRISI)

L'equazione sarà introdotta da: **RUGGERO TOSI** Consigliere Comunale PD

E sarà svolta da: **ALESSANDRO BRATTI** Deputato PD alla Camera, Responsabile Ambiente e Energia del PD ER, **LUCIANO MASIERI** Assessore allo sport del Comune di Ferrara, **LUCIANA PARESCHI** Presidente Coni Provinciale di Ferrara, **MANUELA CLAYSSET** Presidente UISP Provinciale Dirigenti ed atleti dell'Associazione sportiva

DOMENICA 27 GIUGNO:

"Una serata con le associazioni del VOLONTARIATO"

LUNEDÌ 28 GIUGNO:

Ore 21,00: CONCERTO MUSICALE CONTRO LA DROGA E LE DIPENDENZE con la partecipazione dei gruppi: "EFFETTO ALCOOLICO" e "4TDICE" dell'Associazione Musicisti di Ferrara Scuola di Musica Moderna e del gruppo musicale "THUNDERSLAVE"

MARTEDÌ 29 GIUGNO:

"CENTRO STORICO E STREET BAR: Un regolamento per una convivenza civile"
Parteciperanno: **DEANNA MARESCOTTI** Assessora Comunale al Commercio e Attività Produttive, **MASSIMO MAISTO** Vicesindaco-Assessore Comunale alla Cultura, Turismo e Area Giovani **Aldo MODONESI** Assessore Comunale alla Mobilità e Lavori Pubblici
Coordina: **ENRICO BALESTRA** Consigliere Comunale PD

MERCOLEDÌ 30 GIUGNO:

Ore 18,00: "PARTITONA DI CALCIO":

Amministratori Comunali contro Amministratori Provinciali

Ore 21,00: "SERATA ANPI" a cura della Segreteria Provinciale ANPI e della Sezione di Barco "I CANTI DELLA RISAIA" con le Mondine di Bentivoglio

GIOVEDÌ 1° LUGLIO:

"L'OSPEDALE DI CONA: conversazione con gli addetti ai lavori"

Parteciperanno: **LUCA NARDELLA** Ingegnere Consigliere Comunale PD, **ALDO MODONESI** Assessore Comunale alla Mobilità e Lavori Pubblici, **CHIARA SAPIGNI** Assessora Comunale alla Sanità, Servizi alla Persona e Immigrazione, **ADELINA RICCIARDELLI** Responsabile Medico 118 Consigliera Comunale PD

Coordina: **FRANCESCO PORTALUPPI** Professore associato in Clinica Medica e responsabile del Centro dell'Ipertensione del S. Anna - Consigliere Comunale PD

VENERDÌ 2 LUGLIO:

"ORIENTE E OCCIDENTE: MASS MEDIA E GLI STEREOTIPI DI GENERE"

Il ruolo dell'Istituzione verso una nuova cultura attenta al genere e all'integrazione
Parteciperanno: **STEFANIA GUGLIELMI** Avvocata UDI, **ORSETTA GIOLO** Ricercatrice di Filosofia del Diritto Università di Ferrara, **CATERINA FERRI** Assessora Provinciale del Partito Democratico

alle Politiche e Servizi per il Lavoro, Formazione Professionale e Pari Opportunità. Nel corso della serata **ILARIA ZERI** leggerà brani da "Le figlie di Egalia" e brani della scrittrice marocchina Fatema Mernissi Coordina: **ANNALISA FERRARI** Consigliera Comunale PD Vicepresidente Commissione Speciale Donne Elette

SABATO 3 LUGLIO:

"NUOVI DIRITTI PER UN PAESE CHE CAMBIA"

Introduce: **ALBERTO ZANELLA** Direttivo del Circolo PD di Barco, *Partecipano:* **THOMAS CASADEI** Consigliere Regionale PD, **ENRICO BALESTRA** Consigliere Comunale PD, **MARCO LUCCI** Medico Consigliere Comunale PD, *Coordina:* **ADELINA RICCIARDELLI** Responsabile medico 118 Consigliera Comunale PD

DOMENICA 4 LUGLIO:

Una serata con la CONFERENZA PROVINCIALE DONNE DEMOCRATICHE

Coordina: **ANNALISA FERRARI** Consigliera Comunale PD Vicepresidente Commissione Speciale Donne Elette

LUNEDÌ 5 LUGLIO:

"FACCIAMO IL PUNTO SU: CRISI, LAVORO, SINDACATO"

STEFANO LOLLI del Resto del Carlino intervisterà **PATRIZIO BIANCHI** Assessore Regionale al Lavoro, Scuola Formazione Professionale, Università e Ricerca **GIULIANO GUIETTI** Segretario Provinciale CGIL.

All'incontro saranno presenti: **CATERINA FERRI** Assessora Provinciale del Partito Democratico alle Politiche e Servizi per il Lavoro, Formazione Professionale e Pari Opportunità, e **LUIGI MARATTIN** Docente di economia Università di Bologna

MARTEDÌ 6 LUGLIO:

"ASCOLTIAMO CHI FA SCUOLA"

Parteciperanno: Rappresentanti Genitori, Rappresentanti Insegnanti, Rappresentanti Studenti
Ascolteranno tra gli altri: **CRISTINA CORAZZARI** Docente di scuola secondaria di primo grado Consigliera Comunale PD, **MAURO PRESINI** Docente di scuola primaria, **ELISABETTA CHEMELO** Docente di scuola secondaria di secondo grado -Componente Commissione Scuola Cultura Circoscrizione 3

MERCOLEDÌ 7 LUGLIO:

"SERATA HERA: UN'ANALISI COSTI/BENEFICI"

Parteciperanno: **GIOVANNI LENZERINI** Direttore Holding Ferrara Servizi, **TIZIANO TAGLIANI** Sindaco di FERRARA, **IVANO GRALDI** Direttore ATO 6 FERRARA

Coordina: **LUCA VACCARI** Consigliere Comunale PD Vicepresidente Commissione di Controllo per la Gestione dei Servizi Pubblici Locali

GIOVEDÌ 8 LUGLIO:

"BARCO: QUALE IDENTITÀ?"

Parteciperanno: **PAOLA BOLDRINI** Presidente Circoscrizione 3, **RENATA DANI** Direttrice di ACER, **SILVIA PELLINO** Centro Mediazione, **IVANO GUIDETTI** Dirigente Servizio Sicurezza Abitazione, *Coordina:* **ALBERTO GUZZINATI** Direttivo del Circolo di BARCO

VENERDÌ 9 LUGLIO:

"SERATA AMBIENTE: COMINCIAMO DALL'ACQUA"

Parteciperanno: **ROSSELLA ZADRO** Assessora all'Ambiente del Comune di FERRARA, **MARCELLA RAVAGLIA**, esponente del Comitato "Acqua Pubblica", **IVANO GRALDI** Direttore ATO 6 FERRARA, **ALESSANDRO BRATTI** Deputato PD alla Camera, Responsabile Ambiente e Energia Pd ER

Coordina: **MARIO CASTELLUZZO** Consigliere provinciale - Presidente della Commissione Ambiente del Consiglio provinciale

SABATO 10 LUGLIO:

"CHI ERA DENIS BERGAMINI?"

Introdurrà: **SIMONE MERLI** Capogruppo PD Ferrara Segretario Comunale PD Ferrara e **ALESSANDRO BRATTI** Deputato PD alla Camera, Responsabile Ambiente e Energia Pd ER coordinerà gli interventi di chi ha conosciuto Denis e ne ha seguito la vicenda

LUNEDÌ 12 LUGLIO: SERATA CONCLUSIVA
Intervista a **Paolo CALVANO** Segretario Provinciale del PD