



Partito Democratico
Unione Provinciale di Ferrara

FESTA

DEMOCRATICA PROVINCIALE

DAL 26 GIUGNO
AL 15 LUGLIO

BARCO (FE)
ZONA VIA PADOVA



www.pdferrara.it - segreteria@pdferrara.it



DIBATTITI

GIUGNO

- 26 - ORE 18:30 - INAUGURAZIONE FESTA CON **PAOLO CALVANO**
(SEGRETARIO PROVINCIALE PD FERRARA)
- 28 - ORE 18:30 - INTERVISTA ALL'ON. **ROBERTO SPERANZA**
(PRESIDENTE CAMERA DEI DEPUTATI)

LUGLIO

- 2 - ORE 21:00 - "CATTOLICI E POLITICA, TRASFORMAZIONI ALL'INIZIO DEL NUOVO MILLENIO". INCONTRO CON **MASSIMO FAGGIOLI** E L'ON. **EDOARDO PATRIARCA**
- 3 - ORE 21 - PRESENTAZIONE DEL FILM "IL BATTITO DELLA COMUNITÀ: LA RICOSTRUZIONE DELLE SCUOLE DELL'EMILIA" A SEGUIRE INCONTRO CON **P.BIANCHI** (ASSESSORE LAVORO E FORMAZIONE REGIONE EMILIA-ROMAGNA), **P.LODI** (SINDACO DI CENTO), **A.POLTRONIERI** (SINDACO DI MIRABELLO), **B.PARON** (SINDACO DI VIGARANO MAINARDA), **P.PAVANI** (SINDACO DI POGGIO RENATICO) E **A.MODONESI** (ASSESSORE COMUNE DI FERRARA)
- 4 - ORE 21 - SPETTACOLO TEATRALE "MALO ERES" SCRITTO E INTERPRETATO DA OFFICINA TEATRALE A-OTUAR DI FERRARA E DIRETTO DAL REGISTA ARGENTINO **CARLOS BRANCA**. SARÀ PRESENTE LA CANTANTE SOPRANO **HUAIYI ZHANG**.
SEGUIRÀ IL DIBATTITO, MODERATO DA **CATERINA PALMONARI** (COORD. CONFERENZA DONNE PD FERRARA), CON L'ON **FEDERICA MOGHERINI**, L'ASSESSORA PROV. **CATERINA FERRI** E L'AVVOCATA **STEFANIA GUGLIELMI** (UDI FERRARA)
(INIZIATIVA ORGANIZZATA DAL COORDINAMENTO DONNE PD FERRARA)
- 5 - ORE 21 - INCONTRO CON **TIZIANO TAGLIANI** INTERVISTATO DA **STEFANO CIERVO** (LA NUOVA FERRARA) E **STEFANO LOLLI** (ON-IL RESTO DEL CARLINO)
- 7 - ORE 21 - "FUSIONI E UNIONI DEI COMUNI: QUALI VANTAGGI PER I CITTADINI" - INCONTRO CON **ROBERTO MONTANARI** (CONSIGLIERE REGIONALE), **FILIPPO PARISINI** (SINDACO DI RO) E **GIANCARLO MALA CARNE** (SINDACO DI MASSA FISCAGLIA)

- 8 - **ORE 21** - "IL FUTURO DEL PD". DIALOGO TRA **DEBORA SERRACCHIANI** (PRESIDENTE REGIONE FVG) E **STEFANO BONACCINI** (SEGRETARIO PD EMILIA-ROMAGNA).
- 9 - **ORE 21** - "FRARA ZITA SGAGIADA: UNA VIA FERRARESE A SMART CITY". INCONTRO CON IL PROF. **GIANFRANCO FRANZ** (UNIFE), **LEONARDO DELMONTE** (GRUPPO "GREEN ECONOMY" FE 2020) E **LUCA VACCARI** (GRUPPO "ECONOMIA E LAVORO" FE 2020)
- 10 - **ORE 21** - "PIAZZA TAKSIM: VOGLIA DI DEMOCRAZIA E RIFLESSI GEO-POLITICI". INCONTRO CON **LAPO PISTELLI** (VIOEMINISTRO AGLI AFFARI ESTERI) E **FRANCESCA BIANCANI** (DOCENTE DI SVILUPPO POLITICO NEL MEDIO ORIENTE - UNIBO)
- 12 - **ORE 21** - "UN NUOVO FEDERALISMO PER USCIRE DALLA CRISI". INCONTRO CON **GRAZIANO DEL RIO** (MINISTRO PER LA COESIONE TERRITORIALE)
- 14 - **ORE 21** - "LE POLITICHE AMBIENTALI PER UN NUOVO MODELLO DI SVILUPPO". INCONTRO CON **ANDREA ORLANDO** (MINISTRO DELL'AMBIENTE E TUTELA DEL TERRITORIO E DEL MARE) E L'ON. **ALESSANDRO BRATTI**, INTERVISTATI DA **VALERIO ROSSI ALBERTINI** (UNO MATTINA)
- 15 - **ORE 21** - INTERVISTA A **PAOLO CALVANO** A CURA DI **MARCO ZAVAGLI** (ESTENSE.COM)

